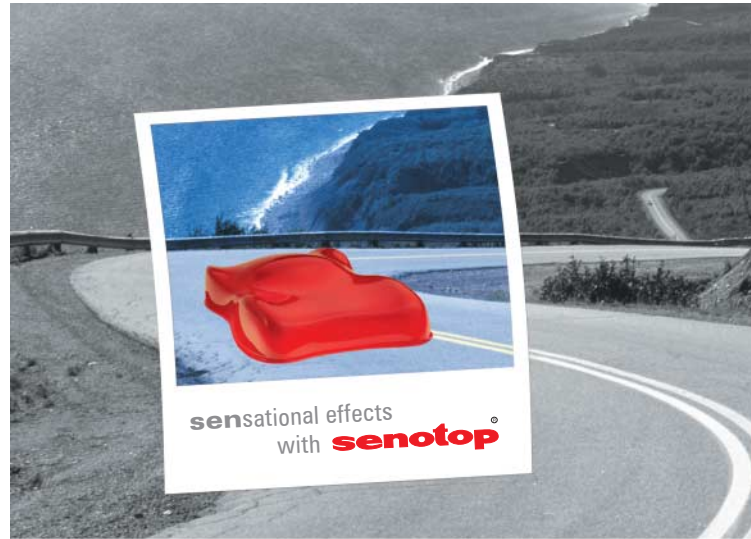


About Senco Europe

Senco Europe, ein Konzernunternehmen der Senoplast Gruppe, produziert und vermarktet coextrudierte Folien der Marke **senotop** für Tiefziehenanwendungen in der Automobilindustrie.

Während sich die Senoplast Gruppe wie bisher auf Ihre Kernmärkte für co-extrudierte Kunststoffhalbzeuge konzentriert, spezialisiert sich Senco Europe auf co-extrudierte Folien mit dem von der Automobilindustrie geforderten hohen Qualitätsniveau.

Ziel von Senco Europe Geschäftsführer DI Wilhelm Klepsch ist es, die **senotop** Produktion und Vermarktung möglichst vollkommen auf die Bedürfnisse der Automobilbranche auszurichten.



Dieses Ziel wird mit einer eigenen Mannschaft und einem ehrgeizigen Investitionsprogramm umgesetzt. 2005 wurde mit der Errichtung einer neuen Produktionshalle begonnen. Dort werden auf einer für automobiler Anwendungen ausgerichteten Extrusionsanlage **senotop** Produkte für den Außen- und Inneneinsatz produziert.

Senco Europe wird auch in Zukunft eng mit Senco R&D, dem Konzernunternehmen für Forschung und Entwicklung, kooperieren. Dadurch werden eine kontinuierliche Produktentwicklung basierend auf den Anforderungen der Automobilindustrie sowie ein ständiger Informationsfluss betreffend Weiterverarbeitungstechnologien (Thermoformen, Verstärken, Trimmen, etc.) sichergestellt.

Design: www.mil.at | Fotos: Bauer, Sechor

Version 2/2005 (D)

sensational effects with **senotop**

Folien für Automotive Anwendungen

- Exterieur
- Interieur

senco 
(Europe) GmbH

A-5721 Piesendorf | Nr. 444 | Austria
Tel.: +43 (0) 6549 74 44-510
Fax: +43 (0) 6549 74 44-555
E-mail: office@senco-europe.net
www.senco-europe.net

EXTERIEUR

senotop Coex-Folien für den Außeneinsatz

senotop Coex-Folien werden tiefgezogen und mittels Hinterspritz- bzw. Hinterschäumprozessen zu hochstabilen Karosserieteilen verstärkt. Gegenüber herkömmlichen Lackierprozessen bieten senotop Coex-Folien eine Class-A Oberfläche zu deutlich reduzierten Herstellkosten. Alle Uni Farben sowie Metallic Effekte sind darstellbar.

Die Trägerschicht auf PC-Basis garantiert hohe Wärmeformbeständigkeit und sehr gute Schlagzähigkeitswerte. Eine PMMA-Farb- und eine PMMA-Klarschicht ermöglichen UV-stabile Farben mit höchster Brillanz und Tiefenwirkung bei gleichzeitig ausreichender Kratzfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit.

Die hervorragenden Tiefzieheigenschaften werden durch eine vierte Schicht ohne in-line Recyclat sichergestellt.

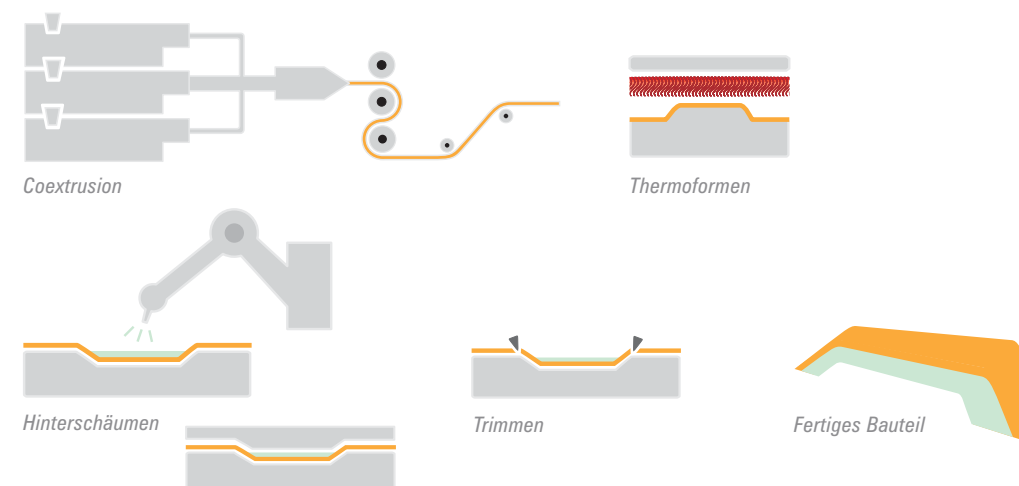
Serienanwendungen:

- Smart Dachmodul Spoiler Plus, Produktionsstart 2002

Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Smart und Arvin Meritor.



Produktionsprozess Hinterschäumen - Schematische Darstellung



senotop Lack-Folien für den Außeneinsatz

senotop Lack-Folien sind lackierbar und können mit speziellen tiefziehfähigen Lacksystemen vor dem Tiefziehprozess bzw. mit herkömmlichen Lacksystemen nach den diversen Weiterverarbeitungsschritten lackiert werden. Ein Mehrschichtaufbau garantiert hohe Wärmeformbeständigkeit und beste Oberflächenqualität.

INTERIEUR

senotop Coex-Folien für den Inneneinsatz

senotop Coex-Folien für den Inneneinsatz werden tiefgezogen, beschnitten und hinterspritzt. Als zusätzlicher Prozessschritt für spezielle Effekte ist eine Bedruckung mittels Siebdruck vor dem Tiefziehen möglich. Die Oberflächen zeichnen sich durch höchste Tiefenwirkung und Brillanz aus. Die Folientechnologie bringt Ersparnisse gegenüber der Lackierung, da die Ausschussrate deutlich geringer ist und mehrere Effektfarben und Dekore mit nur einem Werkzeug produziert werden können.

Folien mit verschiedenen Farbeffekten.

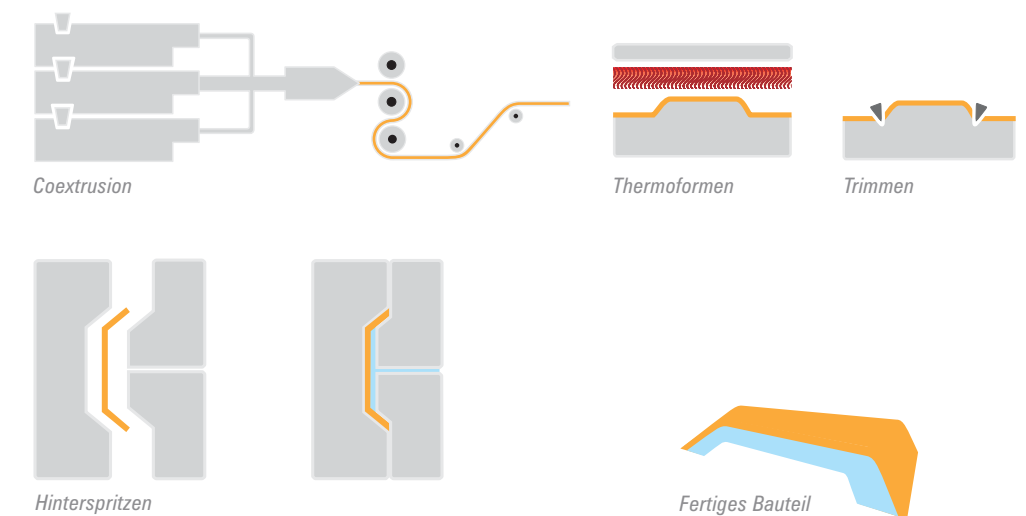


Serienanwendungen:

- BMW MINI Zierleisten in White-Silver, Anthrazit und den Editions-farben: Piano Black, Royal Grey, Space Blue. Produktionsstart 2004
- BMW 1er Zierleisten in Gomera Schwarz mit Siebdruck, Produktionsstart 2004



Produktionsprozess Hinterspritzen - Schematische Darstellung



senotop Druck-Folien für den Inneneinsatz

Druck-Folien sind im Siebdruckverfahren bedruckbar oder können als Trägerfolie für dünne Dekorfolien eingesetzt werden. Ein Mehrschichtaufbau garantiert beste Tiefzieheigenschaften und Oberflächenqualität.