

Senoplast FTMS - Farbton Management System

Testprozedere für UV-Stabilität bei neuen Farben

Schritt 1 - Spritzguß Farbmuster

- 310 Stunden Schnellbewitterung 'Megasun'
- erster Hinweis ob Farbabmischung UV-stabil ist

Schritt 2 - Extrudiertes und tiefgezogenes Muster

- erstes, freigegebenes, extrudiertes Muster
- 1500 Stunden 'Xenon Alpha A' Bewitterung
- Farbabweichung im Vergleich zu unbewittertem Muster

Schritt 3 - Extrudiertes und tiefgezogenes Muster

- 1 Jahr Außenbewitterung in Florida gemäß den Vorgaben der Automobilindustrie
- Farbabweichung im Vergleich zu unbewittertem Muster

Letzter Schritt - Freigabe der Farbe zur Produktion

Status ROT: - Probleme mit UV-Stabilität zeigen sich bereits während der ersten Optimierungsphase der Farbe während des ersten Extrusionsversuches

Status GELB:

- Erster Extrusionsversuch erfüllt die Spezifikation, jedoch sind kleine Verbesserungsmaßnahmen zu Optimierung der Farbe nötig.
- Die Bewitterungsergebnisse der ersten Extrusionsmuster liegen noch nicht vor.

Status GRÜN: Die Farbe ist offiziell freigegeben. Alle Bewitterungstests sind fertiggestellt. Beide Testresultate sowie die Farbe der Platten wurde vom Kunden freigegeben.

Wenn Staus GRÜN bei einer bestimmten Farbe nicht erreicht wird, liegt die Verantwortung für die Produktion dieser Farbe beim Kunden.

Senoplast akzeptiert keine Reklamationen die durch die UV-Schädigung einer Farbe verursacht wurden, welche den Status ROT oder GELB trägt.